

Согласовано
 №з. 1-11 в указанном кол. ве.
 №з. 12 - 120 шт.
 №з. 13 - 180 шт.
 С. В. Дежацкий
 20.08.2019г.

УТВЕРЖДАЮ

И. О. Директора по производству
 ООО «Сибстекло»
 Карелов С. В.
 «__» ____ 2019г.

**Комплектация Э677/2-В-28-1-Э1-100 «Фляжка 0,1»
 от «12» апреля 2019г.**

№	Наименование детали	Материал	Марка	Упрочнение	8 секций
1	Чистовая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250GV600	ДА	24
2	Чистовой поддон, шт.	CAST IRON+COL		ДА	24
3	Черновая форма, шт.	CAST IRON+COL	K250MTV	ДА	32
4	Прессовая головка, шт.	CAST IRON+COL		ДА	32
5	Дутьевая головка, шт.	CAST IRON+COL		ДА	24
6	Трубка дутьевой головки, шт.	STEEL			24
7	Воронка, шт.	CAST IRON			32
8	Держатель вставок, пар	STEEL			40
9	Вставка графитовая, пар	GRAPHITE			250
10	Плунжер, шт.	DAMERON		ДА	60
11	Втулка плунжера, шт.	STEEL			20
12	Горловое кольцо, шт.	BRONZE+COL		ДА	150
13	Направляющее кольцо, шт.	CAST IRON+COL		ДА	150

Таблица заказа формокомплекта представлена по данным Производства, ПТО (материал и марка материала) и УФ (наличие упрочнения и количество деталей).

Ориентировочный ресурс на 1 чистовую форму 700 000 формовок.

Начальник УФ _____ Нагорный А. В.
 Мастер УФ _____ Кашавкин А. П.
 Инженер-конструктор ПТО _____ Кулешов Е. А.
 Начальник производства СК-1 _____ Кряжев А. Н.
 Начальник производства СК-3 _____ Карелов С. В.